

### Technische Daten RHK-AK 75 mit Partikelabscheider

Einbringbreite (mm)	890
Einbringlänge (mm)	1595
Einbringhöhe (mm)	1670
max. Breite mit Verkleidung (mm)	1085
Länge mit Verkleidung (mm)	1690
Höhe mit Verkleidung (mm)	1645
Wasserinhalt (l)	385
Gewicht (kg)	1400
Wärmetauscherfläche (m <sup>2</sup> )	7,20
Heizleistung (kW)	0-75
Nennwärmeleistung (kW)	75
CO <sup>2</sup> (%)	10,0
Wirkungsgrad (%)	>90
Abgasmassenstrom (kg/s)	0,067000
Abgastemperatur (°C)	180
Zugbedarf mit RGG (Pa)	14
Zugbedarf mit Unterdrucküberwachung (Pa)	10
wasserseitiger Widerstand 10K (mbar)	15,20
max. Betriebsdruck (bar)	3
Heizungsvorlauf (Zoll)	1 1/2
Heizungsrücklauf (Zoll)	1 1/2
Sicherheitsvorlauf (Zoll)	1
Sicherheitsrücklauf (Zoll)	1
Befüll-Entleerung (Zoll)	1/2
Tauchhülse (Zoll)	1/2
Rauchrohr Ø (mm)	200
min. Zu/Abluft (cm <sup>2</sup> )	200
elektrischer Anschluss	CEE400V / 3N PE 16A
benötigter min. Volumenstrom für Rücklaufanhebung bei 15K (m <sup>3</sup> /h)	1,43

### Technische Daten Partikelabscheider

Heizoclean EF185, elektrostatisch	1x im RR200
-----------------------------------	-------------

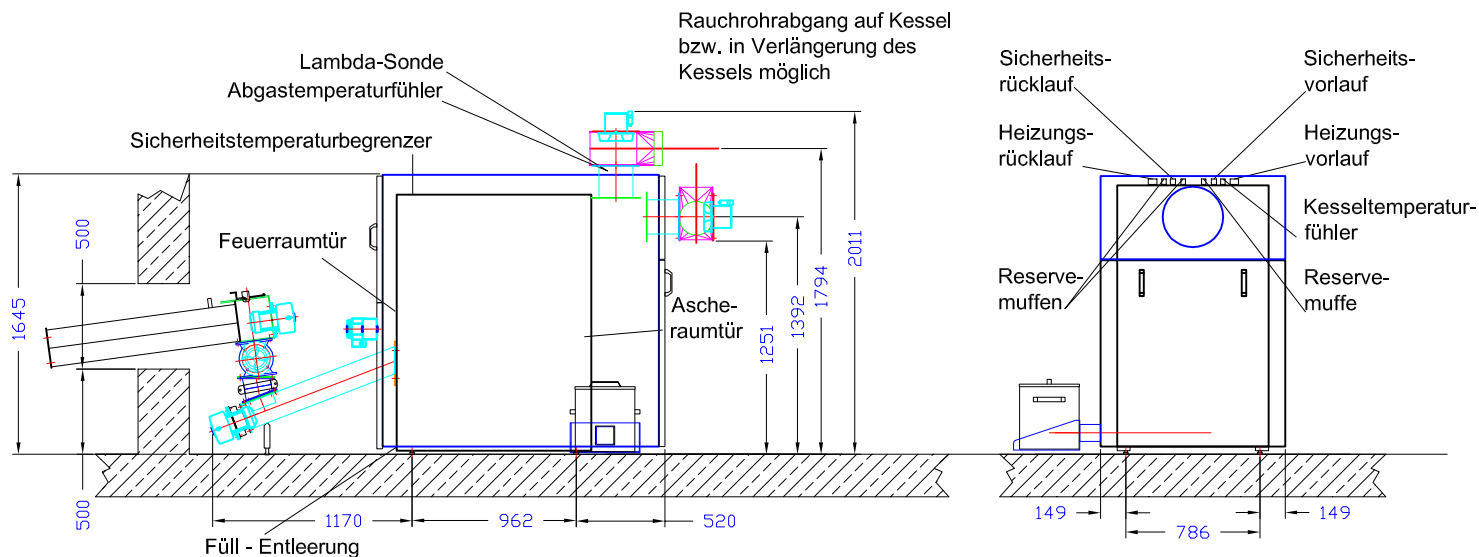
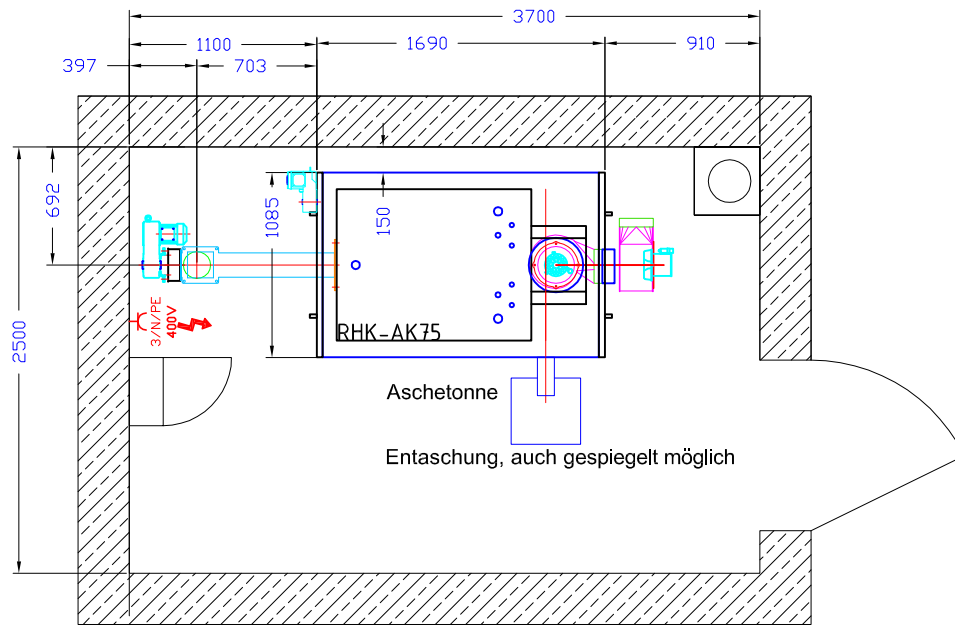


Heizomat GmbH Gerätebau- Energiesysteme  
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0

Der Kessel sollte von drei Seiten zugänglich sein, die Austragungsschnecke sollte den Heizraum nicht durchschneiden. Raumhöhe und Position des Partikelabscheiders nach Rücksprache mit dem Heizomat-Fachberater. Anschlusspunkte für den nötigen Potentialausgleich am Heizkessel siehe Beiblätter *Montage Potentialausgleich* und *Montage Partikelabscheider*.

Technische Änderungen, die der ständigen Weiterentwicklung dienen, bleiben vorbehalten.

Stand 01.07.2017



### Technische Daten RHK-AK 75 ohne Partikelabscheider

Einbringbreite (mm)	890
Einbringlänge (mm)	1595
Einbringhöhe (mm)	1670
Breite mit Verkleidung (mm)	1085
Länge mit Verkleidung (mm)	1690
Höhe mit Verkleidung (mm)	1645
Wasserinhalt (l)	385
Gewicht (kg)	1400
Wärmetauscherfläche (m <sup>2</sup> )	7,20
Heizleistung (kW)	0-75
Nennwärmeleistung (kW)	75
CO <sup>2</sup> (%)	10,0
Wirkungsgrad (%)	>90
Abgasmassenstrom (kg/s)	0,067000
Abgastemperatur (°C)	180
Zugbedarf mit RGG (Pa)	14
Zugbedarf mit Unterdrucküberwachung (Pa)	10
wasserseitiger Widerstand 10K (mbar)	15,20
max. Betriebsdruck (bar)	3
Heizungsvorlauf (Zoll)	1 1/2
Heizungsrücklauf (Zoll)	1 1/2
Sicherheitsvorlauf (Zoll)	1
Sicherheitsrücklauf (Zoll)	1
Befüll-Entleerung (Zoll)	1/2
Tauchhülse (Zoll)	1/2
Rauchrohr Ø (mm)	200
min. Zu/Abluft (cm <sup>2</sup> )	200
elektrischer Anschluss	CEE400V / 3N PE 16A
benötigter min. Volumenstrom für Rücklaufanhebung bei 15K (m <sup>3</sup> /h)	1,43

Der Kessel sollte von drei Seiten zugänglich sein, die Austragungsschnecke sollte den Heizraum nicht durchschneiden.  
Anschlusspunkte für den nötigen Potentialausgleich am Heizkessel siehe Beiblatt *Montage Potentialausgleich*.

Technische Änderungen, die der ständigen Weiterentwicklung dienen, bleiben vorbehalten.

Stand 01.07.2017

Heizomat GmbH Gerätebau- Energiesysteme  
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0