



Datenblatt RHK-AK 100 P

mit Partikelabscheider im Zug 3 u. 5
RGG250 - H180mm - Abgang 250mm

Einbringbreite (mm)	890
Einbringlänge (mm)	1845
Einbringhöhe (mm)	1670
Wasserinhalt (l)	475
Gewicht (kg)	1500
Wärmetauscherfläche (m ²)	8,90
Heizleistung (kW)	0-100
Nennwärmeleistung (kW)	100
CO ² (%)	10,0
Wirkungsgrad (%)	>90
Abgasmassenstrom (kg/s)	0,085000
Abgastemperatur (°C)	150
Zugbedarf mit RGG (Pa)	17
Zugbedarf mit Unterdrucküberwachung (Pa)	5
wasserseitiger Widerstand 10K (mbar)	15,70
wasserseitiger Widerstand 20K (mbar)	4,13
max. Betriebsdruck (bar)	3
Heizungsvorlauf (Zoll)	1 1/2
Heizungsrücklauf (Zoll)	1 1/2
Sicherheitsvorlauf (Zoll)	1
Sicherheitsrücklauf (Zoll)	1
Befüll-Entleerung (Zoll)	1/2
Tauchhülse (Zoll)	1/2
Rauchrohr Ø (mm)	250
min. Zu/Abluft (cm ²)	250
Volumenstrom bei 15K (m ³ /h)	5,7

Elektrische Anschlussdaten

Kessel bis 101 kW

Anschluss	400V / 3N PE CEE Stecker 16A
Absicherung	C 16A
FI-Schalter	Typ A IΔN 30mA

Technische Daten Partikelabscheider

Heizoclean EF185, elektrostatisch	4x im Zug 3 u. 5
--------------------------------------	---------------------



Die Abgasanlage muss kondensatbeständig sein und wird unter Umständen in einer feuchten/nassen Betriebsweise betrieben.

Der Kessel sollte von drei Seiten zugänglich sein.

Raumhöhe und Position des Multizyklons/ Partikelabscheiders nach Rücksprache mit dem Heizomat-Fachberater.

Anschlusspunkte für den nötigen Potentialausgleich am Heizkessel siehe Beiblätter *Montage Potentialausgleich* und *Montage Partikelabscheider*.

Als Pufferspeichervolumen empfehlen wir 30 Ltr. pro kW Nennwärmeleistung bzw. die Vorgaben des jeweiligen Landes.

Technische Änderungen, die der ständigen Weiterentwicklung dienen, bleiben vorbehalten.

Die Ausstattung der Anlage kann, je nach gesetzlichen Vorgaben des Bestimmungslandes, variieren.