



Datenblatt HSK-RA100 P mit Partikelabscheider RGG250 - H100mm - Abgang 250mm

Einbringbreite (mm)	950
Einbringlänge (mm)	2050
Einbringhöhe (mm)	1515
Wasserinhalt (l)	360
Gewicht (kg)	1470
Wärmetauscherfläche (m ²)	10,50
Heizleistung (kW)	0-100
Nennwärmeleistung (kW)	100
CO ² (%)	10,0
Wirkungsgrad (%)	92,3
Abgasmassenstrom (g/s)	71
Abgastemperatur (°C)	150
Zugbedarf mit RGG (Pa)	10
Zugbedarf mit Unterdrucküberwachung (Pa)	5
wasserseitiger Widerstand 10K (mbar)	15,90
wasserseitiger Widerstand 20K (mbar)	4,13
max. Betriebsdruck (bar)	3
Heizungsvorlauf (Zoll)	1 1/2
Heizungsrücklauf (Zoll)	1 1/2
Sicherheitsvorlauf (Zoll)	1
Sicherheitsrücklauf (Zoll)	1
Befüll-Entleerung (Zoll)	1/2
Tauchhülse (Zoll)	1/2
Rauchrohr Ø (mm)	250
min. Zu/Abluft (cm ²)	250
Volumenstrom bei 15K (m ³ /h)	5,73

Elektrische Anschlussdaten Kesselgröße HSK-RA 25-120

Anschluss	400V / 3N PE - CEE Stecker 16A
Absicherung	C 16A
FI-Schalter	Typ A IΔN 30mA

Technische Daten Partikelabscheider

Heizoclean EF185, elektrostatisch	3x im Sammler
-----------------------------------	---------------

Heizomat - Gerätebau + Energiesysteme GmbH
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0

Die Abgasanlage muss kondensatbeständig sein und wird unter Umständen in einer feuchten/nassen Betriebsweise betrieben. Der Kessel sollte von drei Seiten zugänglich sein.

Raumhöhe und Position des Multizyklons/ Partikelabscheiders nach Rücksprache mit dem Heizomat-Fachberater.

Anschlusspunkte für den nötigen Potentialausgleich am Heizkessel siehe Beiblätter *Montage Potentialausgleich* und *Montage Partikelabscheider*.

Als Pufferspeichervolumen empfehlen wir 30 Ltr. pro kW Nennwärmeleistung bzw. die Vorgaben des jeweiligen Landes.

Technische Änderungen, die der ständigen Weiterentwicklung dienen, bleiben vorbehalten.

Die Ausstattung der Anlage kann, je nach gesetzlichen Vorgaben des Bestimmungslandes, variieren.

Status 01.03.2023